

# Caratteristiche meccaniche alpacca

Denominazione CEN			Caratteristiche prove trazione*								
Materiale	Stato fisico Materiale	Spessore mm	Carico di rottura $R_m$ N/mm <sup>2</sup>		0,2% Carico di snervamento $R_p 0,2$ N/mm <sup>2</sup>	Allungamento alla rottura		Durezza Vickers		Dimensione dei grani	STATI FISICI Denominazione corrente
			da	a		min.	max.	da 0,10 mm fino a 2,5 mm A50 %	oltre 2,5 mm A %		
CuNi18Zn20	R 380	0,1	5	380	450	(max. 250)	27	37	85	115	cotto
	H 085										
	R 450	0,1	5	450	520	(min. 250)	9	18	115	160	semiduro
	H 115										
	R 500	0,1	2	500	590	(min. 410)	3		160	190	duro
	H 160										
	R 580	0,1	2	580	670	(min. 510)			180	210	extra duro
H 180											
R 640	0,1	2	640	730	(min. 600)			200	230	duro x molle	
R 200											
CuNi18Zn27	R 390	0,1	5	390	470	(max. 280)	30	40	90	120	cotto
	H 090										
	R 470	0,1	5	470	540	(min. 280)	11	20	120	170	semiduro
	H 120										
	R 540	0,1	2	540	630	(min. 450)	3		170	200	duro
	H 170										
	R 600	0,1	2	600	700	(min. 550)			190	220	extra duro
H 190											
R 700	0,1	2	700	800	(min. 660)			220	250	duro x molle	
H 220											
CuNi12Zn24	R 360	0,1	5	360	430	(max. 230)	35	45	80	110	cotto
	H 080										
	G 020	0,2	2						110	0,015 - 0,030	cotto R2
	G 030										
	R 430	0,1	5	430	510	(min. 230)	8	16	110	150	semiduro
	H 110										
	R 490	0,1	5	490	580	(min. 400)		8	150	180	duro
	H 150										
	R 550	0,1	2	550	640	(min. 480)			170	200	extra duro
H 170											
R 620	0,1	2	620		(min. 580)			190		duro x molle	
H 190											

\* I valori fra parentesi vengono riportati solo a scopo formativo