

Caratteristiche Meccaniche Bronzo

Denominazione CEN				Caratteristiche prove trazione*							
Materiale	Stato fisico Materiale	Spessore [mm]		Carico di rottura R _m N/mm ²		0,2% Carico di snervamento Rp 0,2 N/mm ²	Allungamento alla rottura		Durezza Vickers		STATI FISICI Denominazione
							da 0,10 mm fino a 2,5 mm A50 in %	oltre 2,5 mm A in %			
simbolo		da	a	min.	max.		min.	min.	min.	max.	
CuSn 4	R 290	0,1	5	290	390	(max. 190)	40	50	70	100	cotto
	H 070										
	R 390	0,1	5	390	490	(max. 210)	11	13	115	155	semiduro
	H 115										
	R 480	0,1	5	480	570	(max. 420)	4	5	150	180	duro
	H 150										
R 540	0,1	2	540	630	(max. 490)	3		170	200	extra duro	
H 170											
R 610	0,1	2	610	(max. 540)				190		duro x molle	
H 190											
CuSn 5	R 310	0,1	5	310	390	(max. 250)	45	55	75	105	cotto
	H 070										
	R 400	0,1	5	400	500	(max. 240)	14	17	120	160	semiduro
	H 120										
	R 490	0,1	5	490	580	(max. 430)	8	10	160	190	duro
	H 160										
R 550	0,1	2	550	640	(max. 510)	4		180	210	extra duro	
H 180											
R 630	0,1	2	630	720	(max. 600)	2		200	230	duro x molle	
H 200											
R 690	0,1	2	690	(max. 670)				220		extra duro x molle	
H 220											
CuSn 6	R 350	0,1	5	350	420	(max. 300)	45	55	80	110	cotto
	H 080										
	R 420	0,1	5	420	520	(max. 260)	17	20	120	165	semiduro
	H 125										
	R 500	0,1	5	500	590	(max. 450)	8	10	160	190	duro
	H 160										
R 560	0,1	2	560	650	(max. 500)	5		180	210	extra duro	
H 180											
R 640	0,1	2	640	730	(max. 600)	3		200	230	duro x molle	
H 200											
R 720	0,1	2	720	(max. 690)				220		extra duro x molle	
H 220											

Denominazione CEN				Caratteristiche prove trazione*							
Materiale	Stato fisico Materiale	Spessore [mm]		Carico di rottura R _m N/mm ²		0,2% Carico di snervamento Rp 0,2 N/mm ²	Allungamento alla rottura		Durezza Vickers		STATI FISICI Denominazione
							da 0,10 mm fino a 2,5 mm A50 in %	oltre 2,5 mm A in %			
simbolo		da	a	min.	max.		min.	min.	min.	max.	
CuSn 8	R 370	0,1	5	370	450	(max. 300)	50	60	90	120	cotto
	H 090										
	R 450	0,1	5	450	550	(max. 280)	20	23	135	175	semiduro
	H 135										
	R 540	0,1	5	540	630	(max. 460)	13	15	170	200	duro
	H 170										
	R 600	0,1	5	600	690	(max. 530)	5	7	190	220	extra duro
	H 190										
	R 660	0,1	2	660	750	(max. 620)	3		210	240	duro x molle
	H 210										
R 740	0,1	2	740		(max. 700)	2		230		extra duro x molle	
H 230											