

Caratteristiche Meccaniche Ottone

Denominazione CEN		Caratteristiche prove trazione*										
Materiale	Stato fisico Materiale	Spessore mm		Carico di rottura R _m N/mm ²		0,2% Carico di snervamento Rp 0,2 N/mm ²	Allungamento alla rottura		Durezza Vickers		Dimensione dei grani	STATI FISICI Denominazione corrente
							da 0,10 mm fino a 2,5 mm A50 in %	oltre 2,5 mm A %				
		da	a	min.	max.		min.	min.	min.	max.	mm	
CuZn 5	R 230	0,2	5	230	250	(max. 130)	36	45				cotto
	H 045											
	R 270	0,2	5	270	250	(min. 300)	12	19				semiduro
	H 075											
R 340	0,2	5	340	250	(min. 280)	4	8				duro	
H 110												110
CuZn 10	R 240	0,2	5	240	250	(max. 140)	36	45				cotto
	H 050											
	R 280	0,2	5	280	250	(min. 200)	13	20				semiduro
	H 080											
R 350	0,2	5	350	250	(min. 290)	4	8				duro	
H 110												110
CuZn 15	R 260	0,2	5	260	250	(max. 140)	36	45				cotto
	H 055											
	G 010	0,2	1	(~ 340)	(~ 190)	(~ 50)			105	max. 0,015		cotto R1
	G 020	0,2	2	(~ 300)	(~ 125)	(~ 50)			85	0,015 - 0,030		cotto R2
	G 035			(~ 290)	(~ 110)	(~ 50)		75	0,025 - 0,050		cotto R3	
	R 300	0,2	5	300	370	(min. 150)	16	25				semiduro
	H 085											
	R 350	0,2	5	350	420	(min. 250)	4	12				duro
H 105	105											
R 410	0,2	5	410		(min. 360)						extra duro	
H 125												125
CuZn 20	R 270	0,2	5	270	320	(max. 150)	38	48				cotto
	H 055											
	G 010	0,2	1	(~ 340)	(~ 190)	(~ 50)			105	max. 0,015		cotto R1
	G 020	0,2	2	(~ 300)	(~ 125)	(~ 50)			85	0,015 - 0,030		cotto R2
	G 035			(~ 290)	(~ 110)	(~ 50)		75	0,025 - 0,050		cotto R3	
	R 320	0,2	5	320	400	(min. 200)	20	28				semiduro
	R 085											
	R 400	0,2	5	400	480	(min. 320)	5	12				duro
H 120	120											
R 480	0,2	2	480		(min. 440)						extra duro	
H 155												155

Caratteristiche Meccaniche Ottone

Denominazione CEN		Caratteristiche prove trazione*											
Materiale	Stato fisico Materiale	Spessore mm	Carico di rottura R_m N/mm ²		0,2% Carico di snervamento $R_p 0,2$ N/mm ²	Allungamento alla rottura		Durezza Vickers		Dimensione dei grani mm	STATI FISICI Denominazione corrente		
			da	a		min.	max.	da 0,10 mm fino a 2,5 mm A50 in %	oltre 2,5 mm A %			min.	max.
CuZn 30	R 270	0,2	5	270	350	(max. 160)	40	50	55	90	cotto		
	H 055												
	G 010	0,2	1	(~ 410)	(~ 210)	(39)	95	120	max. 0,015	cotto R1			
	G 020			(~ 360)	(~ 150)	(40)							
	G 030			2	(~ 340)	(~ 130)					(41)	90	0,020 - 0,040
	G 050				(~ 330)	(~ 110)					(42)		
	G 075				(~ 310)	(~ 90)					(50)		
	R 350	0,2	5	350	430	(min. 170)	21	33	95	125	semiduro		
	H 095												
	R 410	0,2	5	410	490	(max. 260)	9	15	105	155	duro		
H 095													
R 480	0,2	2	480		(max. 430)			155		extra duro			
H 155													
CuZn 33	R 280	0,2	5	280	310	(max. 170)	40	50	55	90	cotto		
	H 055												
	G 010	0,2	1	(~ 410)	(~ 210)	(40)	95	120	max. 0,015	cotto R1			
	G 020			(~ 360)	(~ 150)	(40)							
	G 030			2	(~ 340)	(~ 130)					(40)	90	0,020 - 0,040
	G 050				(~ 330)	(~ 110)					(40)		
	R 350				0,2	5					350		
	R 095												
	R 420	0,2	5	400	500	(min. 300)	6	13	125	155	duro		
H 125													
R 500	0,2	2	500		(min. 450)			155		extra duro			
H 155													
CuZn 36 CuZn 37	R 300	0,2	5	300	370	(max. 180)	38	48	55	95	cotto		
	H 055												
	G 010	0,2	1	(~ 410)	(~ 210)	(34)	95	120	max. 0,015	cotto R1			
	G 020			(~ 360)	(~ 150)	(38)							
	G 030			2	(~ 340)	(~ 130)					(40)	90	0,020 - 0,040
	G 050				(~ 330)	(~ 110)					(42)		
	R 350				0,2	5					350		
	H 095												
	R 410	0,2	5	410	490	(min. 300)	8	12	120	155	duro		
	H 120												
	R 480	0,2	2	480		(min. 430)	3		150	180	extra duro		
H 150													
R 550	0,2	2	550		(min. 500)			170		duro x molle			
H 170													

Caratteristiche Meccaniche Ottone



Denominazione CEN		Caratteristiche prove trazione*										
Materiale	Stato fisico Materiale	Spessore mm		Carico di rottura R_m N/mm ²		0,2% Carico di snervamento $R_p 0,2$ N/mm ²	Allungamento alla rottura		Durezza Vickers		Dimensione dei grani	STATI FISICI Denominazione corrente
							da 0,10 mm fino a 2,5 mm A50 in %	oltre 2,5 mm A %				
		da	a	min.	max.			min.	min.	min.	max.	mm
CuZn 40	R 340	0,3	10	340	420	(max. 240)	33	43	86	115		cotto
	H 085											
	R 400	0,3	10	400	480	(min. 200)	15	23	110	140		semiduro
	H 110											
	R 470	0,3	5	470		(min. 390)	6	12	140			duro
H 140												

* I valori fra parentesi vengono riportati solo a scopo formativo